

April 2014

## Alufolienbehälter garantiert sicheren Transport von Medikationsgerät

Ein besonders robuster Hochbarrierebehälter aus einer tiefgezogenen Aluschale sowie eine verbraucherfreundliche, Abziehdeckelfolie haben **Constantia Flexibles** eine Alufoil Trophy 2014 in der Kategorie Produktschutz beschert. Die für ein Gerät zur Medikamentenabgabe von GlaxoSmithKline (GSK) hergestellte Packung beeindruckte die Jury durch ihre Leistungsfähigkeit und Benutzerfreundlichkeit.



**CONSTANTIA Safemax** ist ein robuster, gerippter Alufolienbehälter samt Deckelfolie, der das Medikationsgerät besonders gut vor Feuchtigkeit und Schäden schützt, die durch Stoß oder beim Transport entstehen können.

Der Juryvorsitzende Dr. Mark Caul, Technik-Manager für Verpackungen bei Tesco, kommentierte die Jurymeinung wie folgt: „Das Gerät wird von der Verpackung eng umschlossen. Dies und die Stabilität der Packung sind eine echte Innovation und erstklassige Kombination aus Material, Design und Effektivität. Dies und die anderen Vorteile von Alufolie, wie Barrierschutz, machen die Packung in jeder Hinsicht zu einem Sieger in dieser Kategorie.“

Die Design-Vorgaben von GSK galten der Entwicklung und Herstellung einer völlig neuen Art der Aufbewahrung, des Schutzes und Versandes von Inhalationsgeräten für den Weltmarkt. Das Gerät und die Medizin sind für Patienten mit chronischer Lungenerkrankung oder chronischem Asthma vorgesehen.

David Strickland, Key Account Manager bei Constantia Flexibles, dankte der Jury: „Dieser Preis würdigt die ausgezeichnete und erfolgreiche mehrjährige Zusammenarbeit zwischen Lieferant, Maschinenhersteller und Kunde – in diesem Fall zwischen uns, HLM Tooling und GSK. Die Alufoil Trophy ist in der gesamten Verpackungsindustrie inzwischen ein international anerkannter Preis für technische Innovation. Wir freuen uns, dass der Ellipta-Inhalator eine so wichtige Auszeichnung erhalten hat.“

Das Unternehmen und seine Partner nutzten ihre Expertise in der Aluminium-Umformtechnik und Kenntnisse bzgl. der Packstoffeigenschaften, um etwas Einzigartiges für Inhaliergeräten zu entwickeln. Das schließt Merkmale ein, die für die Herstellungstoleranzen im Gerät wichtig sind, während Stöße beim Transport abgefedert werden. Außerdem werden die hohen Ansprüche an Qualität, Hygiene, Regelungs- und Produktschutz erfüllt.

*Die Alufoil Trophy wird von der European Aluminium Foil Association organisiert. Es gibt fünf Kategorien – Consumer Convenience, Marketing + Design, Produktschutz, Ressourceneffizienz und Technische Innovation. Die Jury vergab außerdem einen Sonderpreis. 2014 wurden 12 Gewinner ausgezeichnet.*

**Hoch auflösende Fotos können unter [www.alufoil.org](http://www.alufoil.org) heruntergeladen und dort auch alle Sieger-Einsendungen angeschaut werden.**

### Weitere Informationen:

Guido Aufdemkamp, Director Communication

*Die European Aluminium Foil Association ist die internationale Organisation der Hersteller von Folienwalzprodukten und Haushaltsfolien aus Aluminium sowie von Alufolienbehältern und flexiblen Verpackungen. Ihre mehr als 100 Mitgliedsunternehmen sind in West-, Zentral- und Osteuropa beheimatet.*